

CHU Sainte-Justine

Département de pharmacie - secteur fabrication

Nom du produit : hydrocortisone 50 mg/suppositoire (G/F) No produit : 362551

Format : 1 supp Stabilité 180 jour(s) réfrigérateur

Quantité: 12 supp

Ingrédient, forme, dosage	Qté par unité	Qté totale
++hydrocortisone poudre	0.05 g	0.6 g
++gel de silice micronisé poudre (F)	0.01 g	0.12 g
++FattiBASE (base pour suppositoire) (F)	1.34 g	16.08 g
++moule à suppositoire 1.3ml no 4192-2001-1000	1 supp.	12 supp.

Information étiquette:

Conserver à l'abri de la lumière.

RÉFRIGÉRER.

Mode de préparation :

- 1) Triturer les 2 poudres jusqu'à l'obtention d'un mélange fin et homogène et transvider le mélange dans une nacelle avant l'aiout au FattiBASE.
- 2) Chauffer la quantité requise de FattiBASE au micro-onde 30 secondes à la fois pour un maximum de 3 fois. Ne pas surchauffer.
- 3) Ajouter les deux poudres à la FattiBASE chauffée et bien mélanger.
- 4) Stopper le chauffage et agiter jusqu'à dispersion complète.
- 5) Utiliser les 2 côtés des moules à suppositoires de glycérine couchés sur le côté en les collant pour faire un support pour tenir les moules de plastique.
- 6) Éteindre l'éclairage du local et illuminer en contre-jour les moules, avec la lumière du cellulaire photo, pour en voir le niveau de remplissage ou tout autre technique permettant un remplissage complet.
- 7) Couler le mélange dans les moules à suppositoires unidoses. Au besoin, utiliser une seringue sans aiguille pour injecter le mélange dans chacun des orifices du moule à suppositoires jusqu'à l'épaulement. NE JAMAIS DÉPASSER L'ÉPAULEMENT.
- 8) S'assurer que le mélange versé atteigne bien le fond du moule en cognant le moule contre la table de travail. À l'aide d'une tige de verre de faible diamètre, il est aussi possible de tasser légèrement la préparation dans les moules.
- 9) Attendre que les suppositoires durcissent et se figent: peut prendre au moins 5 minutes.
- 10) Refermer chaque suppossitoire avec la scelleuse en utilisant la force 5 pendant 3 secondes soit jusqu'au "clic".
- 11) Etiqueter chaque suppositoire séparément.

USAGES:

Corticostéroide

NOTES:

La mise au point de cette formulation fut faite expérimentalement pour les quantités.

La mise en nacelle des deux poudres avant l'ajout au FattiBASE évite que les poudres collent au mortier, obligeant un grattage difficile à réaliser au dessus du FattiBASE chaud.

Il est normal d'avoir un surplus avec ce mélange afin de compenser les pertes lors des manipulations.

RÉFÉRENCES:

McMullen JN. Pharmacie Galénique II. PHM-2433. Manuel de laboratoire. Faculté de pharmacie, Université de Montréal. Hiver 2000: 53 pages.

Robinson, A. Martindale: the extrapharmacopoeia 27, page 628.

Ordre des pharmaciens du Québec. Norme 2012.01 - Préparations magistrales non stériles en pharmacie. 82 p. [en ligne le 11 janvier 2012].

Imprimé pour consultation

(2314) Imprimé le : 2021-01-08 - 15:55 Par: ZFOR Page: 1 de 2



CHU Sainte-Justine

Département de pharmacie - secteur fabrication

Nom du produit : hydrocortisone 50 mg/suppositoire (G/F) No produit : 362551

Format : 1 supp Stabilité 180 jour(s)

Quantité : 12 supp réfrigérateur

Mode de préparation :

CONTRÔLE DE QUALITÉ ET APPARENCE:

Suppositoire blanc opaque.

Peser chacun des suppositoires pour s'assurer que leur poids ne varie pas de plus de 10% du 1.710 g fixé comme objectif (soit 1.4 gramme/suppositoire + 0.31 gramme/moule de plastique)

Publié sur le site internet du CHU Sainte-Justine en décembre 2020.

(2314) Imprimé le : 2021-01-08 - 15:55 Par: ZFOR Page: 2 de 2