

Département de pharmacie - secteur fabrication

Nom du produit : Sevelamer (chlorhydrate) 50 mg/ml susp. orale (F)
Format : 240 ml
Quantité : 3 bout

No produit : 362095
Stabilité : 14 jour(s)
réfrigérateur

Ingrédient, forme, dosage	Qté par unité	Qté totale
++sevelamer (chlorhydrate) 800 mg co (RENAGEL)	15 co	45 co
++eau irrigation	120 ml	360 ml
++sirop simple so	QS AD 240 ml	QS AD 720 ml
++magistrale catégorie UN HSJ	1	3

Information étiquette:

Agiter bien.

RÉFRIGÉRER.

Mode de préparation :

ATTENTION; TOUJOURS UTILISER LES COMPRIMÉS ORIGINAUX DE RENAGEL car le sel peut changer d'une compagnie à l'autre entraînant des variations dans l'aspect organoleptique de la préparation.

Si utilisation de la turbine, il faut utiliser le béccher en MÉTAL pour éviter les bris accidentels.

- 1) Placer les comprimés dans un mortier et ajouter l'eau pour irrigation.
- 2) Attendre la désintégration des comprimés dans l'eau et compléter au pilon.
- 3) Ajouter une portion du sirop simple et uniformiser le mélange.
- 4) Compléter au volume dans un cylindre gradué.
- 5) Embouteiller et étiqueter.
- 6) Bien agiter pour uniformiser le mélange.

USAGE:

Chélateur du phosphate

NOTES:

Également disponible avec des formulations différentes pour des concentrations de 80 et 160 mg/ml. Voir les autres références de formulations.

RÉFÉRENCE:

McElhiney LF. Sevelamer suspension in children with end-stage renal disease. International Journal of Pharmaceutical Compounding 2007;11(1):20-24.

Ordre des pharmaciens du Québec. Norme 2012.01 - Préparations magistrales non stériles en pharmacie. 82 p. [en ligne le 11 janvier 2012].

CONTRÔLE DE QUALITÉ ET APPARENCE:

Apparence: suspension blanchâtre visqueuse

Publié sur le site internet du CHU Sainte-Justine en novembre 2020..